



## FICHA TÉCNICA

**Worldfix 500** Vinilester-Epoxyacrilato Anclaje Químico

ES  
rev. 01/2017  
p. 1/2

### Certificados

Certificación para fijación de varillas roscadas en hormigón no fisurado (Opción 7)

### Material base

uso certificado	uso específico
hormigón no fisurado	piedra natural ladrillo solido, perforado y hueco

### Tamaños

art.	content	mixer	gun
Worldfix 500 300	300 ml		C802A, C803C, C821, C1330B
Worldfix 500 400	410 ml		C1360, C1560

### Uso previsto

Uso en hormigón no fisurado seco y humedo. Uso en agujeros inundados en hormigón no fisurado.

Temperatura de instalación: entre +5 y +35 °C

Temperatura de trabajo: entre -40 y +40 °C

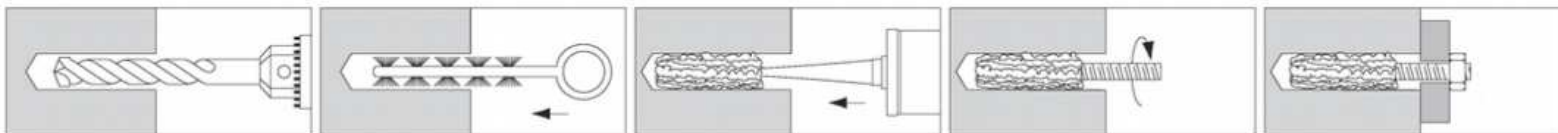
Caducidad: 18 meses para cartucho de 410ml y 12 meses para carturco de 300 ml (almacenado a temperaturas entre +5 y +25°C)

### Tiempo y temperaturas

Standard version

Temperatua de material base	tiempo de trabajo	secado completo
+5 °C	15 min	120 min
+5 ÷ +10 °C	10 min	120 min
+10 ÷ +20 °C	5 min	80 min
+20 ÷ +30 °C	3 min	45 min
+30 ÷ +35 °C	1.5 min	25 min
+35 °C	1.5 min	20 min

### Instalación



### Parámetros

metrica varilla		M8	M10	M12	M16	M20	M24
diametro agujero	d <sub>0</sub> mm	10	12	14	18	22	28
profundidad agujero	h <sub>ef.min</sub> mm	80	100	120	160	200	240
	h <sub>ef.max</sub> mm	96	120	144	192	240	288
mínimo espacio	s <sub>min</sub> mm	h <sub>ef</sub> / 2					
mínima distancia a la orilla	c <sub>min</sub> mm	h <sub>ef</sub> / 2					
mínimo espesor mat. base	h <sub>min</sub> mm	h <sub>ef</sub> + 30 ≥ 100				h <sub>ef</sub> + 2d <sub>0</sub>	
par de apriete	T <sub>inst</sub> Nm	10	20	40	80	150	200



## FICHA TÉCNICA

### Worldfix 500 Vinilester-Epoxiacrilato Anclaje Químico

ES  
rev. 01/2017  
p. 2/2

#### Datos de fuerza

Válido para un simple anclaje lejos de los bordes, sobre un pieza gruesa de hormigón de clase C20/25 con escaso refuerzo escaso (sparse reinforcement)

#### Resistencia característica de la resina

Con una profundidad de incrustación mínima

Métrica varilla		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Profundidad incrustación	$h_{ef}$ mm	80	100	120	160	200	240
tension	$N_{Rk}$ kN	22.1	31.4	43.0	76.4	94.2	135.7

#### Diseño resistencia

A profundidades mínimas de empotramiento, para varillas roscadas en acero clase 5.8 y 8.8

Métrica varilla		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Profundidad incrustación	$h_{ef}$ mm	80	100	120	160	200	240
tension	$N_{Rd}$ kN	12.0 12.3	17.5	23.9	42.4	52.4	75.4
Corte	$V_{Rd}$ kN	7.2 12.0	12.0 18.4	16.8 27.2	31.2 50.4	48.8 78.4	70.4 112.8

#### Carga recomendada (kN)

A profundidades mínimas de empotramiento para barras roscadas en acero clase 5.8 y 8.8

Métrica varilla		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Profundidad incrustación	$h_{ef}$ mm	80	100	120	160	200	240
tension	$N_{rec}$ kN	8.6 8.8	12.5	17.1	30.3	37.4	53.9
Corte	$V_{rec}$ kN	5.1 8.6	8.6 13.1	12.0 19.4	22.3 36.0	34.9 56.0	50.3 80.6

1 kN  $\approx$  100 kg

fallo en acero 5.8 – fallo en acero 8.8

Los valores de carga se derivan de los parámetros certificados en Technical Assessment (ETA). Característica resistencia  $N_{Rk}$  se refiere únicamente a la resistencia de la resina al fallo debido a la extracción y al cono de hormigón. Las resistencias nominales  $N_{Rd}$  y  $V_{Rd}$  se refieren a todos los modos de fallo e incluyen un factor de seguridad parcial. Las cargas recomendadas  $N_{rec}$  y  $V_{rec}$  incluyen el factor de seguridad 1,4 adicional

Para el diseño de fijaciones con separación reducida, cerca del borde o sobre hormigón con mayor resistencia, con espesor reducido o con refuerzo denso, refiérase a ETA o Declaración de Rendimiento INMO500 y utilice el método de diseño descrito en el Informe Técnico 029 de BOTA o en CEN / TS 1992-4: 2009